



SCHULTHESS, IMPECCABLE DEPUIS LE MODE DE FABRICATION DE SES APPAREILS JUSQU'À LA PROPRETÉ DU LINGE

Les lave-linge Schulthess sont synonymes de linge impeccable, mais aussi de comptabilité énergétique irréprochable : leur fabrication présente une performance énergétique admirable. Avec l'Agence de l'énergie pour l'économie (AEnEC), l'entreprise de l'Oberland zurichois améliore sans cesse son efficacité énergétique.



Tous les lave-linge et sèche-linge sont fabriqués à Wolfhausen, dans l'Oberland zurichois.

Schulthess Maschinen SA, cette entreprise de tradition, fabrique des lave-linge et des sèche-linge pour les maisons individuelles, les immeubles d'habitation et les exploitations commerciales. Fondée en 1845, l'entreprise emploie aujourd'hui 400 collaborateurs et collaboratrices, en grande partie dans son service à la clientèle. Elle est disponible pour sa clientèle en permanence et particulièrement à l'écoute de celle-ci. Les exigences qualitatives sont très élevées pour la production de lave-linge et de sèche-linge. « Commandé aujourd'hui, livré demain » : ce principe est appliqué aux appareils conçus sur mesure pour les habitations de toute taille, pour le soin de tous types de textiles, dans les exploitations en tout genre et pour satisfaire à tous les besoins. Voici près de soixante ans, Schulthess lançait le premier lave-linge domestique d'Europe. « Nous avons conservé ce rôle de pionnier », relate Daniel Zehnder. À la tête du service des systèmes de gestion, Daniel Zehnder est chargé de la qualité

et de l'environnement et responsable de la sécurité au travail. « Aujourd'hui encore, nos appareils sont parmi les plus innovants au monde. » Trois principes fondamentaux font la force de l'entreprise : les spécificités suisses, la qualité et la durabilité. Développés et produits à Wolfhausen, dans l'Oberland zurichois, les appareils se distinguent par l'emploi de matériaux de qualité, par un travail de précision et par leur longue durée de vie. Et le développement durable ? En plus de fournir des appareils dont la consommation d'eau et d'électricité est minimale, l'entreprise s'engage pour les produire avec un maximum d'efficacité énergétique, en collaboration avec l'AEnEC.

LA QUALITÉ, UNE VALEUR DURABLE

« Produits par des machines avec des compléments manuels », voilà la recette qui assure le succès de la production des lave-linge et des sèche-linge à pompe à chaleur. Des poinçonneuses ultramodernes et des robots parfaitement programmés s'allient

à des mains précises, occupées surtout au montage final et aux nombreux contrôles finaux. Il y a de l'amour dans cette fabrication. En témoigne le mot de « mariage » utilisé pour décrire l'assemblage de la cuve et du boîtier des machines. Les cuves des machines Schulthess sont en acier chromé. C'est une spécificité de l'entreprise, puisque sur le marché, on trouve des machines dans lesquelles ces éléments sont exclusivement en plastique. Or, c'est précisément l'acier chromé qui garantit la résistance et la longévité des appareils Schulthess.

SOLIDITÉ, LUMINOSITÉ, ÉCONOMIE

La portée de la collaboration avec l'AEnEC se traduit aussi dans les derniers chiffres : à ce jour, grâce aux diverses mesures d'amélioration, Schulthess Maschinen SA a réduit sa facture énergétique annuelle de 19600 francs. Un exemple ? L'éclairage est aujourd'hui en grande partie assuré par du LED, avec encore 300 à 400 lampes LED supplémentaires prévues d'ici la fin de l'année.

19 600

**FRANCS FRAIS ÉNERGÉTIQUES
ÉCONOMISÉS CHAQUE ANNÉE PAR
SCHULTHESS MASCHINEN SA.***

« C'est tout de même un investissement », commente Daniel Zehnder, « mais il en vaut la peine : la consommation diminue de plus de 20 % et ces éclairages sont nettement plus solides. Les collaborateurs qui s'occupent de l'entretien sont ravis de devoir changer des ampoules moins souvent. » Des détecteurs de mouvement ont aussi été installés et les portes d'accès aux halles de production, promptes à tomber en panne et qui laissaient s'échapper beaucoup de chaleur, ont été rénovées. Automatisées, plus rapides, elles sont maintenant ouvertes et fermées par une simple télécommande pilotée par les conducteurs de chariots élévateurs.

NOUVELLE CONCEPTION DE L'ÉNERGIE

Dans les halles de production, chacun est affairé, et la température est élevée. Voilà une situation dont s'agaçait Daniel Zehnder depuis longtemps : « Nous avons une quantité extrême de rejets de chaleur, mais nous ne les utilisons pas », remarque-t-il. Le nouveau projet qu'il a élaboré avec ses conseillers AEnEC doit remédier à cet état de fait : « Dans une prochaine étape, ➔

nous voulons remplacer notre chaudière à mazout par trois à quatre chauffages décentralisés », explique-t-il. Pour que les températures élevées émises par la production puissent être employées efficacement, ces chauffages devront être équipés pour les rejets de chaleur. Ces mesures d'amélioration visent principalement à agir sur l'intensité en CO₂ de l'exploitation. Et si le calendrier est respecté, les transformations seront achevées au printemps 2020.

FRUCTUEUX ÉCHANGES

Faute d'échanges, une panne d'inspiration peut survenir lorsque l'on est en quête d'optimisation des processus dans son exploitation. Pour pallier ce risque, Jan Hollenstein, conseiller AEnEC, organise chaque année avec son collègue Mario Roost une rencontre pour les participants du groupe « 2013plus » dont font notamment partie Läckერი Huus AG et TBB Immobilien SA en plus de Schulthess Maschinen SA. Durant la rencontre, les échanges sur les sujets d'actualité vont bon train, et les membres apprennent à mieux connaître l'entreprise qui les accueille. « Nous voulons toujours créer de la valeur pour les participants aux réunions du groupe », explique Jan Hollenstein. « Soit nous préparons des contenus qui

concernent tous les participants, soit nous invitons un spécialiste qui nous présentera des sujets qui les intéressent. »

→ www.schulthess.ch

À VOUS LES ÉCONOMIES



Grâce à la collaboration de l'Agence de l'énergie pour l'économie (AEnEC), Schulthess Maschinen SA économise de l'énergie et réduit ses coûts. Toute entreprise peut réduire sa consommation d'énergie et ses émissions de CO₂ en prenant des mesures rentables pour améliorer sa performance énergétique. Pour exploiter vous aussi pleinement le potentiel de votre entreprise, prenez contact avec nous.

☎ +41 32 933 88 55

✉ info@enaw.ch

Schulthess Maschinen SA est suivie par : Jan Hollenstein, conseiller AEnEC

* Le calcul des économies financières est basé sur des coûts moyens de l'énergie de 10 ct. le kWh (électricité, mazout et gaz naturel).

MISE EN ŒUVRE DE L'ARTICLE RELATIF AUX GRANDS CONSOMMATEURS

Les entreprises dont la consommation annuelle dépasse 5 gigawattheures (GWh) pour la chaleur ou 0,5 GWh pour l'électricité sont considérées comme de grands consommateurs. Conformément à la loi cantonale, un grand consommateur peut être tenu d'analyser sa consommation d'énergie et de prendre des mesures raisonnables pour l'optimiser. Les entreprises qui ont conclu une convention d'objectifs universelle (COU) avec l'appui de l'Agence de l'énergie pour l'économie (AEnEC) remplissent les exigences légales applicables aux grands consommateurs. La COU prend en compte le fonctionnement et l'exploitation et permet aux entreprises d'atteindre leurs objectifs d'efficacité énergétique en prenant des mesures d'amélioration qu'elles ont elles-mêmes déterminées.

Entretien avec Daniel Zehnder et Jan Hollenstein

« UN SUIVI COMPLET ET NON CONTRAIGNANT »

Monsieur Zehnder, quelle est l'importance des coûts de l'énergie dans votre exploitation ?

DZ : Notre production implique certains processus intensifs en énergie : le pressage pour l'usinage de la tôle rejette de très grandes quantités de chaleur, le revêtement des surfaces nécessite beaucoup de gaz de chauffage et d'électricité, et il en va de même pour nos robots et nos machines. L'énergie est un poste important des dépenses, aussi souhaitons-nous économiser dans ce domaine.

Comment la collaboration avec l'AEnEC se passe-t-elle pour vous ?

DZ : Je reçois un appui important et utile lorsque j'en ai besoin. Je dispose toutefois de suffisamment de marge de manœuvre, je ne me sens jamais mis sous tutelle. Il y a les entretiens annuels avec notre conseiller, les rencontres annuelles du groupe et les infolettres qui nous informent des nouveautés techniques ou des

appuis financiers disponibles. Je me sens très bien suivi par l'AEnEC.

Quelle est votre position par rapport aux rencontres annuelles du groupe ?

DZ : Honnêtement, je suis fan. Notre groupe est très hétérogène, il est constitué d'entreprises de secteurs très divers. Pour moi, c'est une source d'inspiration. Nous visitons les installations des uns et des autres, ce qui nous fait voir des approches très différentes les unes des autres, au moyen desquelles aboutir à encore plus d'économies. L'année dernière, j'ai même participé à l'organisation de la journée et j'ai accueilli ici, à Wolfhausen, les autres participants.

Monsieur Hollenstein, comment décriez-vous le conseil pour une entreprise comme Schulthess Maschinen SA ?

JH : Chaque entreprise a ses spécificités, et donc ses besoins particuliers, qui doivent être traités. Pour des entreprises à vocation industrielle comme celle-ci, une



DANIEL ZEHNDER

Chef du service des systèmes de gestion de Schulthess Maschinen SA



JAN HOLLENSTEIN

Conseiller AEnEC

bonne utilisation des rejets de chaleur et l'optimisation des processus sont souvent des points importants, car c'est là que peut résider le plus gros potentiel d'économie, comme l'expérience le montre. Il ne faut pas négliger non plus les améliorations de l'efficacité énergétique s'agissant des installations de ventilation et de climatisation ou encore du chauffage des bâtiments.