

Économies en continu

La performance énergétique, un enjeu stratégique



René Lenzin, CEO de Kuny SA, a débuté dans l'entreprise comme apprenti ennoblisseur de textiles.

La société Kuny SA est une rubanerie ultramoderne sise à Küttigen en Argovie. Elle tisse, teint, apprête, enduit et imprime des rubans, tout en réduisant en continu sa consommation de ressources.

Fondée en 1914, Kuny SA produit une vaste palette de rubans textiles, qui sont notamment utilisés dans des domaines techniques. On les trouve dans des produits d'emploi quotidien, comme dans la décoration, les emballages, les vêtements ou encore le linge de maison. La société exporte trois quarts de sa production, principalement à destination de l'Union européenne.

Kuny SA travaille avec l'Agence de l'énergie pour l'économie (AEnEC) depuis 2003. Au fil des dernières années, elle est parvenue à réduire de 19 % sa consommation de chauffage et ses émissions de CO₂, principalement par l'optimisation de processus et par le renforcement de l'isolation thermique

de ses machines de production.

Incitations financières

CEO de Kuny SA, René Lenzin a débuté dans l'entreprise par un apprentissage d'ennoblisseur de textiles, avant des séjours au Brésil et à l'île Maurice ainsi qu'un passage dans la chimie. Aujourd'hui titulaire d'un diplôme fédéral de teinturier, il est un inconditionnel des économies d'énergie. Il déclare sans ambages : « La possibilité d'exemption de la taxe sur le CO₂ est une motivation importante pour la réalisation des mesures d'économies. Mais nous pensons aussi que l'énergie dans toutes ses formes renchérit. Améliorer notre performance énergétique fait donc de toute façon partie de notre stratégie. » Et d'ajouter que l'emploi judicieux des ressources est l'une des valeurs de la société, dont la démarche environnementale implique aussi de réduire ou de bannir les substances polluantes : « La qualité, c'est aussi ➔

RENÉ LENZIN

CEO Kuny SA

Lorsqu'une entreprise dispose d'installations de production anciennes, il lui est facile d'économiser de l'énergie en modernisant son parc de machines.

Ce n'était pas notre cas. Nous disposons d'un parc relativement moderne et nous récupérons déjà la chaleur par exemple.

Vous avez néanmoins décidé de convenir d'objectifs d'économies d'énergie avec l'Agence de l'énergie pour l'économie (l'AEnEC). Un objectif ambitieux ?

Un objectif réaliste. Et les modérateurs de l'AEnEC qui nous ont suivis et soutenus, sont des spécialistes très expérimentés. Ils ont déjà vu les entreprises les plus diverses, ce qui nous permet de profiter des expériences faites dans d'autres branches ou exploitations et de découvrir des sources d'économies auxquelles nous n'aurions peut-être sinon pas songé.

Par exemple ?

Lorsque nous installons une nouvelle machine, c'est en général le fournisseur qui assure son bon fonctionnement. Or, souvent, elle n'est pas dimensionnée de manière optimale pour les conditions exactes dans lesquelles nous l'employons. Par exemple, les moteurs peuvent être surdimensionnés ce qui entraîne une consommation d'énergie inutile.

Que faire alors ?

Avec l'appui de notre modérateur de l'AEnEC, nous avons calculé la puissance nécessaire, puis nous avons pourvu 60 nouvelles machines de tissage de rubans de moteurs hautement efficaces, les EFF1, dotés d'une puissance nominale nette plus élevée. Depuis, une machine sur dix tourne pour ainsi dire gratuitement.

Vous est-il aussi possible d'obtenir des économies d'énergie au moyen de méthodes conventionnelles ?

Oui. Prenons l'enveloppe du bâtiment, c'est un classique. Là encore, il vaut la peine de regarder avec précision ce qui se passe. Dans notre entreprise, nous avons notamment observé qu'une passerelle entraînait d'importantes déperditions thermiques. En renforçant l'isolation, qui a passé de 8 à 12 centimètres, nous avons réduit les déperditions. Résultat, il fait ➔

Dans les faits

Économie & protection du climat

cela. C'est ce que nous voulons offrir à notre clientèle. D'ailleurs, cela devrait être la norme. »

Un réglage aux effets importants

Tisser, teindre, apprêter, enduire, imprimer : Kuny effectue toutes les étapes de la production de sa très vaste gamme de produits. Elle a donc besoin d'un grand parc de machines. Or, dans toute installation technique complexe, il arrive que l'énergie employée dépasse les besoins réels des processus de production. Chez Kuny SA, c'est ce qui s'est passé pour la nouvelle installation de récupération de chaleur pour un appareil de teinture en boyau, utilisée pour chauffer à 40°C de l'eau froide au moyen de l'eau chaude produite en raison de la teinture. Il a été constaté, au moment de l'installation, une importante consommation d'eau froide destinée à refroidir l'échangeur de chaleur et à empêcher une surchauffe du corps de chauffe. Mais un surdimensionnement de la conduite de froid de l'appareil de teinture en boyau a entraîné une consommation d'eau bien trop élevée. Une réduction du débit de l'eau a corrigé le tir, avec à la clé une réduction de 40 % de l'eau employée pour le processus de teinture.

« L'amélioration de la performance énergétique fait partie de notre stratégie. »

« Cela vous montre que les analyses énergétiques mettent en évidence des ressources insoupçonnées. De petites mesures d'amélioration peuvent avoir des effets importants », témoigne René Lenzin.

Appui précieux des spécialistes externes

René Lenzin estime que souvent, les entreprises ne disposent pas de connaissances suffisantes dans le domaine des économies d'énergie : « Nous ne sommes sûrement pas les seuls : nos spécialistes connaissent tous les sec-



Les productions de Kuny SA se trouvent dans des produits d'emploi quotidien, dans la décoration, les emballages, les vêtements ou encore le linge de maison.

teurs de la production et ils maîtrisent le parc de machines. Mais souvent, nos installations ont été conçues pour d'autres usages et elles sont dotées de réserves de puissance. » Pratique pour les constructeurs de machines, qui peuvent ainsi employer des produits standard, la réserve de puissance augmente toutefois la consommation d'énergie même lorsqu'elle n'est pas employée, un peu comme pour les grosses cylindrées sportives.

Le directeur de l'entreprise souligne qu'à ses yeux, dans ce domaine, les spécialistes sont les modérateurs de l'AEnEC qui ont aidé Kuny à atteindre ses objectifs de réduction de la consommation énergétique : « Ces spécialistes savent d'expérience où il vaut la peine d'aller y regarder de plus près, ou encore où il est possible de dégager d'importantes économies de manière relativement simple, et cela vaut pour tous les secteurs d'une entreprise. »

plus chaud dans le bâtiment et le chauffage est moins sollicité.

Économies d'énergie de Kuny SA

- Membre du modèle Énergie depuis 2003
- Réduction de la consommation de chaleur et des émissions de CO₂ de 19%, par le remplacement de machines de production, par l'optimisation de l'isolation thermique et des processus ainsi que par la rénovation du bâtiment.

Le modèle Énergie

Le modèle Énergie répond aux besoins des moyennes et grandes entreprises dont les frais annuels d'énergie dépassent 500 000 francs. Kuny SA est membre du modèle Énergie et fait partie du groupe textile Ouest. Les deux groupes textiles Est et Ouest du modèle Énergie rassemblent déjà 18 membres de la « Textilverband Schweiz (TVS) » sous la houlette du modérateur de l'AEnEC Thomas Graf. Les entreprises participantes bénéficient non seulement d'un conseil spécialisé, mais aussi, grâce aux rencontres régulières inter-entreprises, d'échanges d'expériences et, s'ils le souhaitent, de comparaisons de données.

Contacts

THOMAS GRAF / modérateur AEnEC
thomas.graf@enaw.ch
033 438 82 30

RENÉ LENZIN / participant AEnEC
Kuny SA
rene.lenzin@kuny.ch
062 839 91 91

MARTIN KERNEN / membre de la Direction
et modérateur AEnEC
martin.kernen@enaw.ch
032 933 88 55